

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора
по производству
АО «ПК ХК Электрозавод»

_____ П.Е. Камнев

« » _____ 2021г.

Технические требования к аппарату полуавтоматической сварки

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог
АО «ПК ХК Электрозавод»

 _____ С.А. Попков

«16» 07 2021г.

Технические требования к аппарату полуавтоматической сварки

1. Наименование и область применения.

1.1 Аппарат полуавтоматической сварки предназначен для сварки черных металлов в среде защищающих газов Ar и CO₂

2. Технические требования к изделию.

2.1 Требования к конструкции аппарата.

2.1.1 Конструкция аппарата должна обеспечивать безопасность работ в процессе сварки деталей.

2.2 Технические характеристики сварочного аппарата

Наименование	Технические данные
Напряжение питания	380 В
Потребляемая мощность	18 кВт
Сварочный ток	от 50А до 400А
Напряжение дуги	от 15,5В до 34В
Число переключаемых степеней	24 (2грубых/12точных)
Рабочий цикл	10 мин
Температура окружающей среды	от -10°C до +40°C
Охлаждение аппарата	вентилятор
Охлаждение горелки	вода
Вместимость бака	7 л
Напряжение холостого тока	от 16,5В до 45В
Габариты	960x560x885
Масса	170 кг

2.3 Общие требования

2.3.1 Требования безопасности труда и противопожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.003-91.

2.3.2 Средний срок службы - 10 лет.

Разработал: Инженер-технолог ТО

Д.В. Марушин